

COMBIJET[®] 10NET

Falzklebung



Das Hochleistungssystem für Längsleimung
und Falzbefeuchtung

Präzise, zuverlässig, schnell und leistungsstark

PLANATOL[®]
smart gluing

System

Combijet 10NET – Das Hochleistungssystem für Längsleimung und Falzbefeuchtung

Das Falzklebesystem Combijet 10NET ist die moderne Lösung für die Längsleimung im Rotationsdruck.

Ausstattungsmerkmale

- Klebstoffauftrag und Falzbefeuchtung im Kontakt zur Papierbahn
- Exakte intermittierende Längsleimung und kontinuierliche Falzbefeuchtung bei allen Bahngeschwindigkeiten
- Maximal 64 Auftrageköpfe
- Schnellverschluss zum werkzeuglosen Wechsel des Auftragekopfes
- Dünne Klebelinie durch abriebfeste Keramikdüsen
- Separate Mengendosierung für jeden Auftragekopf
- Kleben oder Falzbefeuchten mit einem Auftragekopf
- Motorische Verstellung der Auftrageköpfe mit Wegmeßsystem und Rückmeldung zur wiederholgenauen Positionierung
- Bahnkantenüberwachung optional
- Medienversorgung für Klebstoff aus 2 x 30 kg Gebinden mittels Doppelmembranpumpe mit Tankumschaltung, Containeranbindung alternativ
- Medienversorgung für Falzbefeuchtungsmittel aus 1 x 30 kg Gebinde mittels Kolbenpumpe
- Flexible Versorgungsleitungen vom Anlagenschrank zur Kopfsteuerung
- Festverrohrung optional
- Automatisches Spül- und Reinigungssystem
- Non-stop Produktion durch Füllstandsüberwachung und automatische Tankumschaltung
- Benutzerfreundliche Bedienung über Touchscreen
- Ferndiagnosesystem
- Betriebsanleitung im Menü der Bedienoberfläche hinterlegt
- Leitstandanbindung optional



Konfigurationsbeispiel

Schematische Darstellung der Längsleimung
in einer Druckmaschine mit einem Falzapparat
und 6 Auftrageköpfen

Innovative Techniken gestalten den Leimauftrag im Falzapparat präzise, zuverlässig, schnell und leistungsstark und sparen Ihnen Zeit und Kosten. Präzision und Reproduzierbarkeit bei maximaler Bahngeschwindigkeit, eine kurze Rüstzeit und ein Höchstmaß an Automatisierung zeichnen das System aus.

Anlagenschrank Combijet 10NET mit Touchscreen

Kompakte Bauweise mit integrierter Steuerung und Medienversorgung



Medienversorgung

Wartungsfreie Doppelmembranpumpe mit zum Verbrauch proportionaler Klebstoffförderung

Kolbenpumpe zur Förderung des Falzbefeuchtungsmittels, zur Falzbefeuchtung und Systemreinigung

Filter für Klebstoff, Falzbefeuchtungsmittel und Wasser

Freitragender, ausfahrbarer Schrankboden, zum einfachen Einsetzen der Kunststoffgebilde, mit integrierter Wägetechnik zur Füllstandsüberwachung

Gebindeumschaltung automatisch bei Leermeldung

Anbindung aller gängigen Container optional



Bedienoberfläche

Logisch aufgebauter Touchscreen

Bedienung zentral am Anlagenschrank Combijet, an der zusätzlichen Bedienoberfläche oder an den Steuerpulten der Rotation

Übersichtliche Menüführung zur Einstellung der Systemparameter, zum Erstellen von Klebemustern und zur Positionierung der Auftrageköpfe

Weitere Bedienoberflächen optional





Auftragekopf

Kompakte Bauweise

Exakte Intermittierung, aufgrund minimaler Distanz zwischen Verschluss- und Austrittspunkt

Keramikdüsen extrem verschleißarm und korrosionsfrei, für Kontaktauftrag

Doppelspurdüsen optional

Bahnkantenüberwachung optional



Traversen

Traversen, allseitig gegen Verschmutzung des Verfahrmechanismus geschlossen

Individuell auf den Falzapparat abgestimmte Einplanung

Auftrageköpfe motorisch verfahrbar

Wiederholgenaue Verfahrwege der Auftrageköpfe mit Positionsmeldung an die Steuerung

Taster zur Spülung der Auftrageköpfe und zum Test der Funktionalität

Dosierventile für Falzklebstoff und Falzbefeuchtungsmittel separat



Handbediengerät

Handgerät an unterschiedlichen Standorten steckbar, zur Positionsveränderung und Spülung aller Auftrageköpfe



Technische Daten Combijet 10NET

Klebstoffauftrag	Kontaktauftrag, intermittierend, bis zu acht Striche pro Zylinderumfang
Falzbefeuchtung	Kontaktauftrag oder kontaktlos, kontinuierlich
Anzahl der Auftrageköpfe	max. 64, mehrere Falzapparate möglich
Düsendurchmesser	Kleben und Falzbefeuchtung im Kontaktauftrag mit 0,5 mm Düse; weitere Düsendurchmesser verfügbar
Maximale Bahngeschwindigkeit	20 m/s
Kürzeste Leimlänge	15 mm
Kleinste mögliche Unterbrechung	15 mm
Durchschnittlicher Klebstoffverbrauch	0,6 kg / 100.000 Klebelinien A4 (je nach Einstellung und Papierqualität) Klebstofftype DKA 1020; 0,5 mm Düsendurchmesser
Axialverstellung	motorisch, Eingabe asymmetrischer Verfahrenwege möglich
Höhenverstellung	motorisch im Falzapparat und Trichter, im Überbau optional
Bedienung	Touchscreen 15", integrierte Betriebsanleitung
Anzahl der speicherbaren Produktbilder	150
Sprachen	viele Sprachen im System, darunter Chinesisch und Japanisch; bis zu acht Sprachen direkt anwählbar
Mengendosierung	einstellbares Dosierventil
Kommunikation zwischen den Bedienoberflächen und peripheren Baugruppen	Ethernet
Reinigungsfunktionen	Kopfspülung, automatische Endreinigung, Systemspülung, Füllen
Kommunikation zum Leitstand der Druckmaschine	Ethernet
Geschwindigkeitssignal	über Zentralimpulsgeber oder Leitachsgeber
Anpassung des Klebstoffdrucks an die Maschinengeschwindigkeit	Kennlinienregelung
Servicefunktionen	umfangreiche Servicefunktionen, Ferndiagnose
Klebstoffbehälter	2 x Kunststoffkanister 30 kg (automatische Umschaltung) Container optional
Behälter für Falzbefeuchtungskonzentrat	1 x Kunststoffkanister 30 kg
Schutzart Schaltschrank, periphere Baugruppen	IP65
Netzspannungsbereiche	100 – 240 VAC, 380 – 480 VAC +/- 15 %
Netzfrequenz	50 / 60 Hz
Wasseranschluss	G 1/2", G 1/8"; min. 1 bar max. 6 bar
Druckluftanschluss	G 1/2", G 1/8"; 6 bar

Technische Änderungen vorbehalten.

System und Klebstoff aus einer Hand

Als Maschinen- und Klebstoffhersteller schaffen wir durch exakt aufeinander abgestimmte Entwicklungen und hohe Fertigungsqualität die Voraussetzungen für störungsfreie Systeme. So sind die Rezepturen unserer Klebstoffe (Viskosität, Feststoffgehalt, spezielle Siebung) auf die Verarbeitung aus kleinsten Düsen bei höchster Geschwindigkeit eingestellt.

Mehr über die Klebstoffe und Falzbefeuchtungskonzentrate erfahren Sie aus unserem Prospekt „Planatol Falzklebstoffe“.



Falzklebstoffe und Falzbefeuchtungskonzentrat

Planatol System GmbH
Fabrikstraße 30-32
83101 Rohrdorf
Deutschland
www.planatol-system.de

PLANATOL[®]
smart gluing

System