

COMBIJET[®] 9PV

Falzklebung



Das Basissystem für Längsleimung
und Falzbefeuchtung

Präzise, bedienerfreundlich, zuverlässig, effizient

PLANATOL SYSTEM

Combijet 9PV - Das Basissystem mit modularer Medienversorgung für Längsleimung und Falzbefeuchtung

Bedienpult Combijet 9PV mit 15" Touchscreen

Kompakte Bauweise mit integrierter Steuerung

Bedienung direkt am Anlagenschrank Combijet oder, optional, an zusätzlichen Bedienoberflächen oder Steuerpulten der Rotation

Übersichtliche Menüführung zur Einstellung der Systemparameter, Erstellen von Klebemustern und Positionierung der Auftrageköpfe



Medienversorgung

Modulare Versorgungseinheit für 1 – 3 Kunststoffkanister mit je 30 kg Fassungsvermögen für Klebstoff und Falzbefeuchtungskonzentrat

Einfacher, sauberer Gebindewechsel

Optimierter Klebstoffauftrag durch erhöhten Arbeitsdruck

Medienförderung über Doppelmembranpumpe für Klebstoff und über Kolbenpumpe zum automatischen Mischen des Falzbefeuchtungskonzentrates mit Wasser



Auftragekopf

Kompakte Bauweise

Exakte Intermittierung durch schnell schaltende Auftrageköpfe

Keramikdüsen extrem verschleißarm und korrosionsfrei, für den Kontaktauftrag, werkzeugloser Wechsel

Verschiedene Düsen (Doppelspur, Raket) optional



Traversen

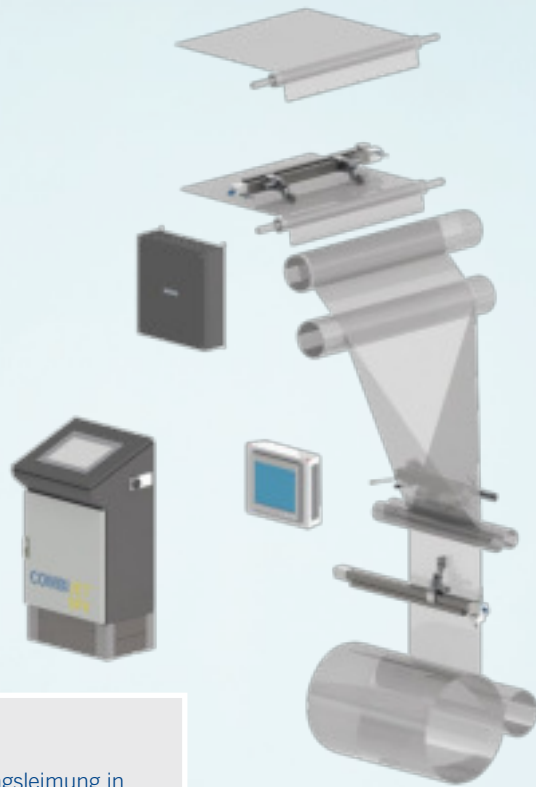
Traversen, gegen Verschmutzung des Fahrmechanismus geschützt

Auftrageköpfe horizontal und vertikal manuell oder motorisch verfahrbar

Taster zur Spülung der Auftrageköpfe und zum Test der Funktionalität direkt an der Traverse

Separate Dosierung pro Auftragekopf für Falzklebstoff und Falzbefeuchtungsmittel





Konfigurationsbeispiel

Schematische Darstellung der Längsleimung in einer Druckmaschine mit einem Falzapparat und 4 Auftrageköpfen sowie der Modularität der Medienversorgung.

Combijet 9PV erfüllt die Anforderungen kleiner und mittlerer Rotationsdruckmaschinen. Mit bis zu 8 Auftrageköpfen ermöglicht das System die intermittierende Längsleimung und kontinuierliche Falzbefeuchtung von Druckprodukten von 8 bis 64 Seiten.

Ausstattungsmerkmale

- Klebstoffauftrag und Falzbefeuchtung im Kontakt zur Papierbahn
- Exakte intermittierende Längsleimung und kontinuierliche Falzbefeuchtung bei allen Bahngeschwindigkeiten
- Maximal 8 Auftrageköpfe
- Schnell auswechselbare Auftrageköpfe mit abriebfesten Keramikdüsen
- Separate Mengendosierung für jeden Auftragekopf
- Je Auftragekopf bis zu 8 Leimstriche pro Zylinderumfang, in Länge und Abstand frei programmierbar
- Medienversorgung über Pumpen aus jeweils 30 kg Kunststoffkanistern inklusive Füllstandskontrolle
- Gebindefwechsel bei laufender Produktion
- Spül- und Reinigungssystem
- Motorische Verstellungen optional
- Papier- und/oder Bahnkantenüberwachung optional
- Leitstandanbindung optional
- Ferndiagnosesystem optional

Technische Daten Combijet 9PV

| | |
|--|--|
| Klebstoffauftrag | Kontaktauftrag, intermittierend, bis zu acht Striche pro Zylinderumfang |
| Falzbefeuchtung | Kontaktauftrag oder kontaktlos, kontinuierlich |
| Anzahl der Auftrageköpfe | max. 8 |
| Düsendurchmesser | Kleben und Falzbefeuchten im Kontaktauftrag mit 0,5 mm Düse; weitere Düsengrößen verfügbar |
| Maximale Bahngeschwindigkeit | 20 m/s |
| Kürzeste Leimlänge | 15 mm |
| Kleinste mögliche Unterbrechung | 15 mm |
| Axialverstellung | manuell, motorisch optional |
| Höhenverstellung | manuell, motorisch optional |
| Bedienung | Touchscreen 15", integrierte Betriebsanleitung |
| Anzahl der speicherbaren Produktbilder | 150 |
| Sprachen | Alle gängigen Sprachen inklusive Chinesisch; bis zu acht Sprachen direkt anwählbar |
| Mengendosierung | stufenlos einstellbares Dosierventil pro Auftragekopf |
| Kommunikation zwischen den Bedienoberflächen und peripheren Baugruppen | Ethernet |
| Kommunikation zum Leitstand der Druckmaschine | Ethernet |
| Geschwindigkeitssignal | über Zentralimpulsgeber oder Leitachsgeber |
| Servicefunktionen | umfangreiche Servicefunktionen, Ferndiagnose, Spül- und Reinigungsfunktionen |
| Klebstoffbehälter | 1 – 2 (manuelle Tankumschaltung) x Kunststoffkanister (weiß) 30 kg |
| Behälter für Falzbefeuchtungskonzentrat | 1 x Kunststoffkanister (gelb) 30 kg |
| Schutzart Schaltschrank, periphere Baugruppen | IP65 |
| Netzspannungsbereiche | 100 – 240 VAC, 380 – 480 VAC +/- 15 % |
| Netzfrequenz | 50 / 60 Hz |
| Wasserdruck | min. 2 bar (ohne Falzbefeuchtung min. 3 bar) |
| Druckluftanschluss | 6 bar, öl- und kondensatfrei |

Technische Änderungen vorbehalten.

System und Klebstoff aus einer Hand

Als Maschinen- und Klebstoffhersteller schaffen wir durch exakt aufeinander abgestimmte Entwicklungen und hohe Fertigungsqualität die Voraussetzungen für störungsfreie Systeme. So sind die Rezepturen unserer Klebstoffe (Viskosität, Feststoffgehalt, spezielle Siebung) auf die Verarbeitung aus kleinsten Düsen bei höchster Geschwindigkeit eingestellt.

Mehr über die Klebstoffe und Falzbefeuchungskonzentrate erfahren Sie aus unserem Prospekt „Planatol Falzklebstoffe“.



Falzklebstoffe und Falzbefeuchungskonzentrat