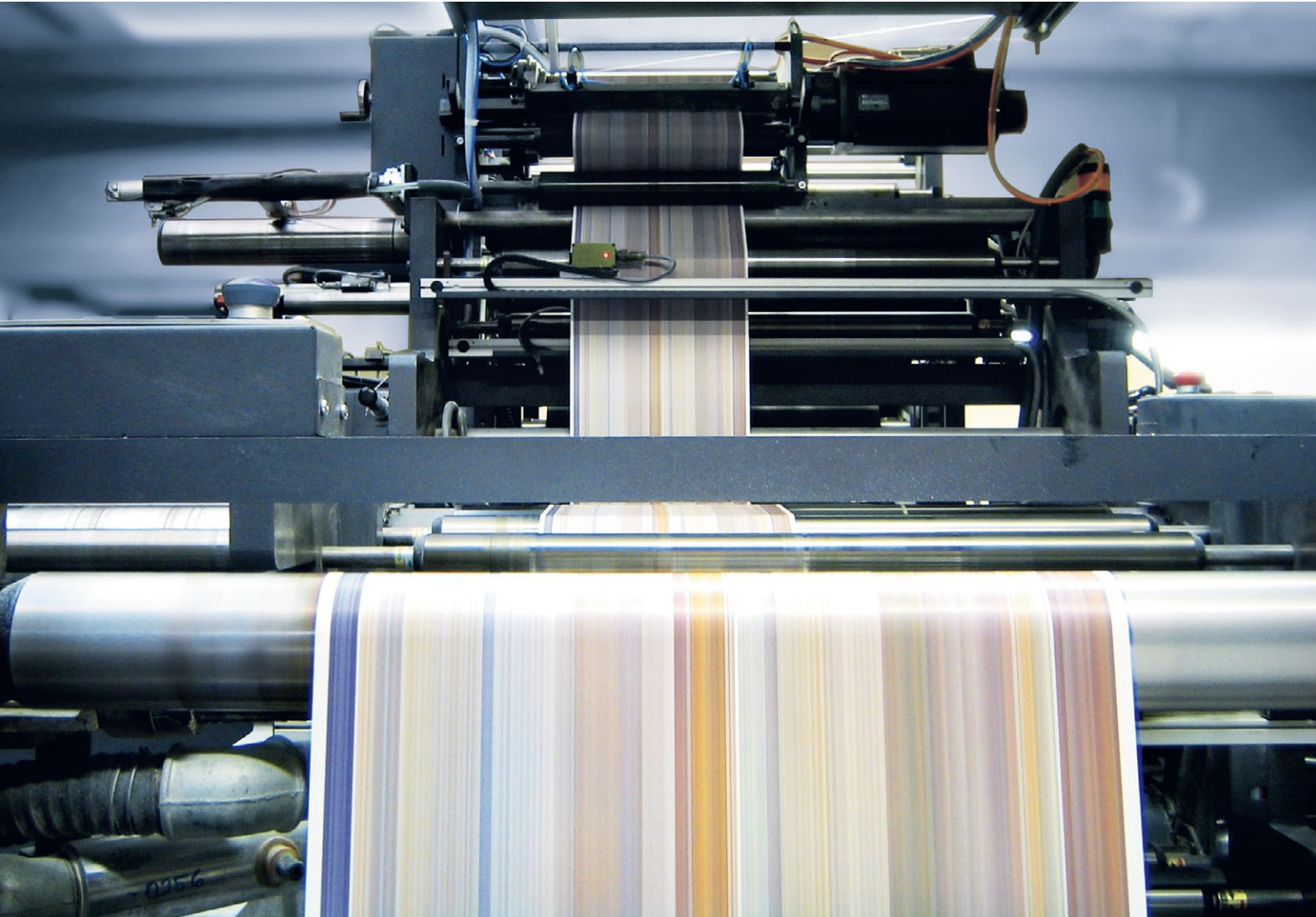


# Falzklebung



## Das Hochleistungssystem für Querleimung

Präzise, zuverlässig, einzigartig

# QLW – das Hochleistungssystem für Querleimung

## Querleimzylinder

Eigenantrieb über Servomotor

Automatische Synchronisierung der Geschwindigkeit mit der Druckmaschine über ein Geschwindigkeitssignal vom Leitachs- oder Zentralimpulsgeber

Rotoranschluss am Zylinder zur Klebstoffzuführung

Zylinder mit Antihafbeschichtung



## Leimeinsätze

Schnell wechselbar

Für alle gängigen Formate



## Medienversorgung

Drucktank mit 50 kg Fassungsvermögen für Klebstoff mit integriertem Filter



## Bedienoberfläche

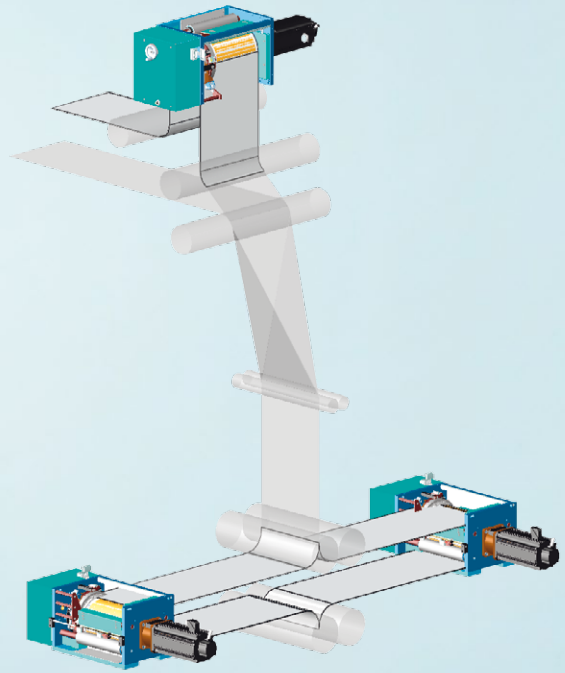
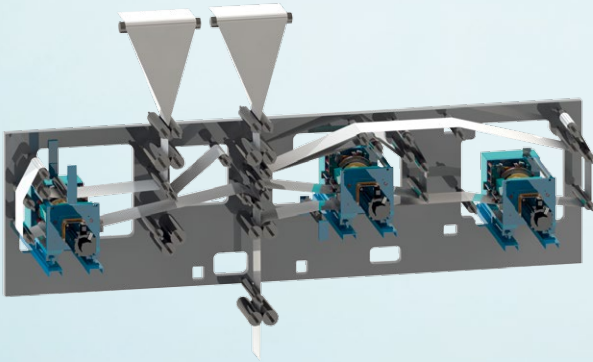
LCD-Display mehrzeilig

Bedienung zentral am Anlagenschrank und/oder an den Steuerpulten der Rotation

Übersichtliche Menüführung zur Einstellung der Systemparameter

Weitere Bedienoberflächen optional





### Konfigurationsbeispiele

Schematische Darstellung einer Querleimung mit drei Querleimwerken für A3, A4 quer oder A5 Klebproduktionen

**Querleimwerke werden für die Inline-Verklebung von Druckseiten im liegenden Format eingesetzt. Schmale Klebelinien, bestehend aus aneinandergereihten feinen Klebepunkten, werden quer zur Papierbahn aufgetragen.**

Mit einer Kombination aus mehreren Querleimwerken können Druckprodukte beispielsweise mit 8, 12, 16 und 32 Seiten passergenau im Falz geklebt werden.

Unsere Querleimwerke liefern die Voraussetzung, um neue Märkte für besondere Druckformate zu erschließen. Planatol ist weltweit Alleinanbieter dieser anspruchsvollen Technologie.

### Ausstattungsmerkmale

- Klebeleistung von bis zu 70.000 Zylinderumdrehungen pro Stunde
- Synchronregelung mit Drehstrom-Servo-Antrieben
- Synchronisation über virtuelle oder reelle Leitachse der Druckmaschine
- Verschlusssteuerung durch Innenkurve für höchste Funktionssicherheit
- Medienversorgung aus 50 kg Drucktank
- Abgestimmter Planatol Klebstoff
- Ferndiagnose und -wartung

### Individuelle Konfigurationen

Jedes Projekt wird individuell dem Bahnverlauf im Falzapparat angepasst. Wo die Voraussetzungen nicht gegeben sind, können sie durch Um- und Anbauten geschaffen werden.

## Technische Daten QLW

Klebstoffauftrag	Kontaktauftrag
Maximale Bahngeschwindigkeit	15 m/Sek. oder 70.000 Zylinderumdrehungen/h
Lieferbare Zylinderumfänge	8-Seiten-Rotation: 444, 451, 452 mm 16-Seiten-Rotation: 578, 598, 620, 625, 630 mm 24/32-Seiten-Rotation: 876, 890, 900, 940 mm bei Doppelumfang bis 1.260 mm
Durchschnittlicher Klebstoffverbrauch	6 gr pro 1.000 Exemplare 8 Seiten A4
Verarbeitbare Papiergrammatur	40 – 100 g/m <sup>2</sup>
Anzahl Querbeimungen	maximal zwei Querbeimungen pro Zylinderumfang
Bedienung	mehrzeiliges LCD-Display, Folientastatur
Sprachen	vier Sprachen über Menü anwählbar
Mengendosierung	einstellbares Klebstoff-Dosierventil
Kommunikation zwischen den Bedienoberflächen und peripheren Baugruppen	CAN-Bus
Geschwindigkeitssignal	über Zentralimpuls- oder Leitachsgeber
Anpassung des Klebstoffdrucks an die Maschinengeschwindigkeit	Kennlinienregelung
Servicefunktionen	Ferndiagnose und Wartung
Klebstoffbehälter	Drucktank 50 kg
Schutzart Schaltschrank, periphere Baugruppen	IP65
Netzspannungsbereich	400 VAC
Netzfrequenz	50 Hz
Wasseranschluss	1/2", min. 2 bar, max. 8 bar
Druckluftanschluss	1/2", 6 bar

Technische Änderungen vorbehalten.

## System und Klebstoff aus einer Hand

Die von uns entwickelten Spezialklebstoffe Planatol QLW zeichnen sich durch eine hohe Klebkraft und Umweltfreundlichkeit aus. Sie erfüllen die Anforderungen der Querleimung in idealer Weise: sie geben die Austrittslöcher vollständig frei und spritzen nicht. Alle üblichen Druckpapiere sind gut verklebbar.

Mehr über die Klebstoffe erfahren Sie aus unserem Prospekt „Planatol Falzklebstoffe“.