

# Planatol Gruppe: Optimale Verbindungen

**Klebstoffe sind ein heikles Produkt, das eine ganze Reihe vielfältiger Voraussetzungen erfüllen muss. Sie sollten sich gut auftragen lassen, exakt zum Material passen und vor allem eine optimale Verbindung herstellen. Eigenschaften, die auch die Erzeugnisse der Planatol Gruppe aus dem oberbayerischen Rohrdorf kennzeichnen.**

Tradition verbindet. Und die Tradition verbindet auch Planatol mit Druckerzeugnissen. Denn das 1932 gegründete Unternehmen verdankt seinen Aufstieg dem (Buch-)Druck. Bis heute erzielt der chemische Betrieb die Hälfte seiner Verkäufe mit Klebstoffen für Printprodukte. So wird etwa die deutsche Harry-Potter-Buchreihe mit dem Leim aus Oberbayern fixiert. Auch historische Meilensteine im Bereich der Papierverklebungen sind mit dem Namen Planatol verbunden. In Rohrdorf wurden so genannte Falzklebesysteme für Rotationsdruckmaschinen entwickelt, mit denen Broschüren und Hefte in einem einzigen Arbeitsgang

erzeugt werden können. Die Bauteile aus Oberbayern stehen für Innovation und hohe Qualität. „Wir sind außerdem der einzige Anlagenanbieter, der auch die Verbrauchsmaterialien selbst herstellt“, unterstreicht Dr. Hannspeter Schubert, Geschäftsführer der Planatol Holding GmbH, die Ausnahmestellung der Unternehmensgruppe im Bereich Falzklebesysteme und -klebstoffe. Wer Druckerzeugnisse ohne Heftklammern fest zusammenbinden möchte, kommt an dem Marktführer aus Rohrdorf kaum vorbei.

Um zukunftsfest zu bleiben, hat sich die Unternehmensgruppe längst weitere Betätigungsfelder erschlossen. So fertigt „Planatol Adhesive“ beispielsweise Klebstoffe für industrielle Anwendungen, unter anderem im Automotive-Bereich, der Holzverarbeitung oder für die Bauindustrie. „Heute werden viele Materialien miteinander verklebt, die früher genietet oder verschraubt wurden“, erklärt Dr. Hannspeter Schubert. „Klebstoffe lassen sich wesentlich flexibler verarbeiten, zerstören die Ausgangsmaterialien nicht und sind vor allem wesentlich leichter“, verdeutlicht der Firmenchef die Vorteile der hauseigenen

Produkte. Deshalb sieht das Unternehmen in diesen Bereichen auch hervorragende Wachstumschancen. Auch für besonders hochwertige Oberflächenbeschichtungen und spezielle Produktveredelung verfügt Planatol über das passende Know-how. Das Unternehmen versteht es, Klebstoffe zu entwickeln, die sich auf die unterschiedlichsten Materialien aufbringen lassen, mit denen Oberflächen beschichtet werden. Werbeaufdrucke für Taxis und Busse haften etwa mit den Klebstoffen aus Rohrdorf. Und auch der Schriftzug „Polizei“ verleiht den Fahrzeugen der Ordnungshüter dank Planatol-Technologie einen offiziellen Auftritt.

Darüber hinaus produziert das Unternehmen Klebstoffe, die in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden. „Eine Fast-Food-Kette nutzt unsere Klebstoffe für Pommes-frites-Tüten. Auch die Etiketten auf den Gläsern hochwertiger Babynahrung werden mit unseren Produkten aufgeklebt“, verrät Dr. Hannspeter Schubert. „Die Entwicklung von Klebstoffen für individuelle Einsatzzwecke ist zu einem Schwerpunkt unserer Tätigkeit geworden“, fügt der Firmenchef hinzu. Bei „Planatol Adhesive“ arbeitet hochqualifiziertes Personal in der Forschungs- und Entwicklungsabteilung täglich an neuen Klebstoffen für die unterschiedlichsten Verbindungen – mit Festigkeitsgraden von wieder ablösbar bis untrennbar. Weltweit werden Planatol-Produkte in über 100 Ländern verkauft. Für die deutschland- und europaweite Distribution der eigenen Klebstoffe vertraut das Unternehmen seit April 2010 auf die



Hans Mühlhauser, Planatol-Produktionsleiter und Steffen Wilhelm, Rhenus-Vertriebsleiter



Münchner Niederlassung des System Alliance-Gesellschafters Rhenus. Ausschlaggebend für den Beginn der Zusammenarbeit war der enge persönliche Kontakt zwischen Planatol-Produktionsleiter Hans Mühlhauser und Rhenus-Vertriebsleiter Steffen Wilhelm. „Rhenus hat uns mit einer hohen Servicequalität und einem konkurrenzfähigen Produkt überzeugt“, verrät Mühlhauser. „Unsere Kunden erwarten den deutschlandweiten Versand innerhalb von 24 Stunden.“ 80 Prozent der Waren, die Planatol versendet, transportiert Rhenus zu den Endkunden, 20 Prozent gehen an den Großhandel. Weil Geschwindigkeit häufig entscheidend ist, nimmt Planatol auch regelmäßig den

## Festigkeitsgrade von ablösbar bis untrennbar

Premium Service Next Day in allen seinen Uhrzeitvarianten in Anspruch. Bei kühlen Außentemperaturen ist der Premium Service Thermo ein Muss für die empfindlichen Klebstoffe. „Temperaturen unter fünf Grad plus

verträgt ein Großteil unserer Waren nicht“, erklärt der Produktionsleiter. Verpackt sind sie

in allen denkbaren Gebindegrößen – von der Ein-Kilogramm-Dose bis hin zum Intermediate Bulk Container (IBC). Auch die Versandabwicklung inklusive Kommissionierung und die Lagerführung hat Rhenus mit Beginn der

Zusammenarbeit übernommen. Auf das Jahr hochgerechnet gehen dabei rund 7.000 Sendungen mit einem Durchschnittsgewicht von 950 Kilogramm auf die Straße. „Derzeit richten wir für Planatol eine Schnittstelle zu unserem IT-System ein“, berichtet Steffen Wilhelm. „Wenn das geschafft ist, können wir den Versandprozess weiter optimieren“, so der Rhenus-Vertriebsleiter.

■ [www.planatol.de](http://www.planatol.de)

### Planatol-Gruppe:

- Zu 30 Prozent in Familienbesitz
- 70 Prozent gehören der Blue Cap AG, München
- Vier Unternehmensbereiche:
  - *Planatol Adhesive*: Hochwertige Klebstoffe für die Klebebindung, Falzklebung, Beschichtung, Haftklebung und PUR-Klebeverbindungen
  - *Planatol System*: High-speed Falzklebesysteme für den Rotationsdruck
  - *Planatol Coating*: Funktionale Klebemittel wie Klebeschnüre, Klebepunkte und Klebestreifen sowie Klebebindegeräte
  - *Biolink Tape Solutions*: Hochperformante lösemittelfreie Klebebänder, Klebefilme und Klebefolien für kundenspezifische Anwendungen unterschiedlichster Branchen
- Rund 200 Mitarbeiter
- Standorte in Rohrdorf und Waakirchen
- Eigene Forschungs- und Entwicklungsabteilungen